## La Resistenza elettrica in Alternata

**AUTORE Prof. : Ing. FERDINANDO FUSCO** 

## **INTRODUZIONE**

Scopo dell'unità didattica è la conoscenza degli studenti sulla dipendenza della resistenza dei conduttori al variare della frequenza delle correnti circolanti. Tale relazione tra resistenza e frequenza sarà evidenziata con un software di simulazione. Inoltre, saranno illustrati i vari passi necessari per effettuare ulteriori prove di simulazione sull'argomento trattato.

OBIETTIVI DELLA SIMULAZIONE STRUMENTO Calcolo della resistenza e visualizzazione grafica della distribuzione di corrente sulla sezione di un conduttore cilindrico, per fissata sezione e frequenze di prova

SOFTWARE MAXWELL SV



<u>1. Cenni teorici sull'effetto pelle</u>

<u>2. Le prove effettuate</u>

<u>3. Utilizzo del simulatore</u>



• In un conduttore di sezione uniforme, attraversato da corrente continua, la densità di corrente *J* è uniforme.

• In alternata, invece, ogni elemento infinitesimo *dS* di sezione è interessato da una densità di corrente *J*(*r*,*t*) crescente dal centro del conduttore verso la periferia.

• Ogni filo di sezione *dS*, con i quali si può immaginare di suddividere il conduttore, è interessato dal campo magnetico variabile prodotto dai fili corrispondenti alle sezione circostanti.



• Il campo magnetico, per la legge di Lenz, produce sui conduttori di sezione *dS* una forza elettromotrice che si oppone al passaggio di corrente.

$$e(t) = - \frac{d\phi}{dt}$$

• I conduttori di sezione *dS* più interni sono concatenati al massimo con tutto il flusso prodotto dai rimanenti conduttori.

• Le sezioni *dS* più periferiche risentono di meno dell'effetto perché più distanti dal centro.



- Il risultato è che l'interno del semiconduttore offre una impedenza più alta della periferia.
- Si avrà quindi un maggiore addensamento di correnti nelle zone periferiche.
- La resistenza di un conduttore di raggio r per effetto pelle dipende approssimativamente dalla frequenza secondo la:

$$\mathbf{R} = \mathbf{R}_0 \left[ 1 + r \sqrt{(\omega \mu \sigma)} \right]$$

 $R_0$  resistenza in continua,  $\mu$  permeabilità magnetica,  $\sigma$  conducibilità del conduttore.



#### SPESSORE DI PENETRAZIONE

• Si dimostra che l'effetto della variazione di resistenza in funzione della frequenza è legato al rapporto tra il raggio **r** del conduttore e il parametro  $\delta$  "spessore di penetrazione" dipendente dal materiale:

$$\delta = \sqrt{\frac{2}{\omega\mu\sigma}}$$



#### SPESSORE DI PENETRAZIONE

Per il rame:

- $\mu = 4 \pi 10^{-7} \text{ H/m}$
- $\sigma = 5.8 \ 10^7 \ \text{S/m}$

e con f = 50 H<sub>Z</sub> risulta $\delta_{Cu}(50H_Z) \cong 9,3 \text{ mm}$ 



#### SPESSORE DI PENETRAZIONE

In pratica si parla di effetto pelle quando:
r > (4 ÷ 5) δ

Con r raggio del conduttore.

• Con r <  $\delta$  l'aumento di resistenza del conduttore, all'aumentare della frequenza, è praticamente nullo.



#### SPESSORE DI PENETRAZIONE

 Andamento del rapporto tra la resistenza in alternata e la resistenza in continua in funzione del rapporto r/δ.





## LE PROVE EFFETTUATE

• Le simulazioni effettuate riguardano conduttori cilindrici di rame con raggio:  $\mathbf{r} = 4 \text{ mm}$  $\mathbf{r} = 6 \text{ cm}$ • Le frequenze considerate sono:  $f = 0 H_7 (DC)$  $f = 50 H_7$  (frequenza industriale)  $f = 500 H_{7}$  $f = 5000 H_7$ 

• Il valore della corrente impressa per tutte le prove:

I = 150 A



## LE PROVE EFFETTUATE

Per ogni prova effettuata:

• il programma di simulazione ha raffigurato la distribuzione della densità di corrente *J*(*r*).

• Sono stati calcolati i valori delle resistenze corrispondenti ai diversi valori delle frequenze imposte.

Per il calcolo è stata adottata la relazione:

$$R = \frac{P_j}{\int_{S} J^2 dS} = \frac{P_j}{I^2}$$

con  $P_j$  potenza persa nel conduttore per effetto joule e I valore efficace della corrente imposta nel conduttore.



## LE PROVE EFFETTUATE

### <u>CONFRONTO</u>

• Confrontando i risultati delle due serie di prove si vuole dimostrare la veridicità della dipendenza del rapporto **Rac/Rcc** dal rapporto  $r/\delta$ .

- Rac resistenza in alternata
- Rcc resistenza in continua
- *r* raggio del conduttore
- $\boldsymbol{\delta}$  spessore di penetrazione



# I SERIE DI PROVE $r = 4 mm f = 0 H_Z$



## *I SERIE DI PROVE* $r = 4 \text{ mm } f = 0 \text{ H}_{Z}$

• Integrale o Perdite per effetto joule, operato dal simulatore sulla sezione del conduttore, della potenza persa per unità di superficie.

Field	×		
Scl Scl	:	3.87848216306546 Integrate(ObjectFaces(object1), EM Loss)	

• Dividendo il valore dell'integrale calcolato sulla sezione del conduttore per il quadrato della corrente, avrò la resistenza Rcc.

$$Rcc = \frac{\rho \cdot l}{s}$$

Field	<u>-   ×</u>		
Scl		0.000344753970050263	
SCI	8.	Integrate(UbjectFaces(object1), EM Loss)	
201		Integrate(ObjectFaces(objecti), in Loss)	

## Rcc = 344,753 $10^{-6}$ Ω



## *I SERIE DI PROVE* r = 4 mm f = 50 H<sub>z</sub> $\delta$ = 9,3 mm



A **50** H<sub>Z</sub> la densità di corrente non è più uniforme



## *I SERIE DI PROVE* r = 4 mm f = 500 H<sub>z</sub> $\delta$ = 2,9 mm



A 500  $H_Z$  la variazione di Rac e nell'ordine del 2.10<sup>-5</sup>



## I SERIE DI PROVEr = 4 mm f = 5000 H<sub>z</sub> $\delta$ = 0,9 mm



A 5000 H<sub>z</sub> la variazione di Rac è nell'ordine del 5  $\cdot 10^{-4}$ . Rac/Rcc  $\cong$  2.4

Indice

*I SERIE DI PROVE*  $r = 4 \text{ mm } f = 5, 50, 500, 5000 \text{ H}_Z$ 

#### <u>CONCLUSIONI</u> sulla prima serie di prove

• A conclusione della prima serie di prove, come già precedentemente riportato, possiamo affermare che a 5000 Hz r > 4 $\delta$  e il rapporto Rac/Rcc > 2.



## II SERIE DI PROVE $r = 6 \text{ cm } f = 0 \text{ H}_Z$



In DC la densità di corrente è perfettamente uniforme

Indice

## II SERIE DI PROVE r = 6 cm f = 50 H<sub>z</sub> $\delta$ = 9,3 mm



A 50 H<sub>Z</sub> è già molto evidente la non uniformità di *J*. Rac/Rcc  $\cong$  5



## II SERIE DI PROVE r = 6 cm f = 500 H<sub>z</sub> $\delta$ = 2,9 mm



A 500 H<sub>z</sub> la variazione di R è nell'ordine del 1·10<sup>-5</sup>. Rac/Rcc  $\cong$  15

Indice

## II SERIE DI PROVE r = 6 cm f = 5000 H<sub>z</sub> $\delta$ = 0,9 mm



A 5000 H<sub>Z</sub> la variazione di R è nell'ordine del 5·10<sup>-5</sup>. Rac/Rcc  $\cong$  56. E' evidente l'addensamento della corrente sullo strato superficiale.

## **II SERIE DI PROVE**



Andamento della Rac(f) al variare di f tra  $0 \div 5000$ Hz per conduttore cilindrico di rame con raggio r = 6 cm.



## **CONCLUSIONI**

• Confrontando la seconda serie di prove con i risultati ottenuti dalla prima, si può osservare che per r= 6 cm, già a 50 Hz il rapporto r/ $\delta$  > 6 e Rac/Rcc > 5.

• Resta quindi valido quanto precedentemente detto a proposito del rapporto esistente tra r/ $\delta$  e Rac/Rcc.

• In definitiva, per una data frequenza, quanto più grande è il rapporto r/ $\delta$  tanto maggiore sarà l'effetto pelle e quindi tanto più inutilizzata la parte centrale del conduttore.



## LA SIMULAZIONE CON IL SOFTWARE

## MAXWELL SV



## 1. COME EFFETTUARE LE SIMULAZIONI CON MAXWELL SV

Per effettuare le simulazioni sull'argomento della lezione sono necessari i seguenti passi:

- 1. Apertura del software e nome progetto
- 2. Apertura progetto e scelta dei comandi esecutivi: SOLVER -
- 3. *Definizione del modello* (DRAW MODEL)
- 4. Disegno della sezione del conduttore cilindrico
- 5. Scelta del materiale COPPER -











## 2. COME EFFETTUARE LE SIMULAZIONI CON MAXWELL SV

- 6. Selezione e scelta della corrente elettrica applicata
- 7. Avvio della simulazione
- 8. Risultati della simulazione





#### APERTURA DEL SW E NOME PROGETTO



L'apertura del programma, l'ingresso alla sezione PROJECTS, il clic sul tasto NEW permettono di dare un nome al progetto, ad esempio <u>PROVA</u>.

## APERTURA PROGETTO E SCELTA DEI COMANDI ESECUTIVI

	🕷 Maxwell SV "Prova"	
	Executive Commands	Model Solutions Convergence Profile
	Solver: Eddy Current Drawing: Electrostatic Magnetostatic Electrostatic Magnetostatic Eddy Aution Thermal AC Conduction Eddy Aution Setup Boundaries/Sources Setup Boundaries/Sources Setup Executive Parameters Setup Solution Options Solve	
	Help <b>1</b>	Zoom In Zoom Out Fit All Fit Drawing Fill Solids   Solution Monitoring
	Exit	
	Start A Maxwell	🔥 Maxwell Projects 🛛 🦉 Immagine3 - Paint 🖆 qqq 💦 🔥 Maxwell SV "Prova" IT 📏 💂 🚈 💭 🔤 20.40
Ape	rto il progetto	o, nella sezione SOLVER scegliere la funzione
EDC Autore: Ing. Fusco Ferdina	DY CURRENT	Ritorna
-		

#### **DEFINIZIONE DEL MODELLO**



Aperta la sezione DEFINE MODEL scegliere il modello DRAW. Si aprirà la schermata "2d Modeler" nella quale effettuare il disegno in sezione del CONDUTTORE.



## DISEGNO DELLA SEZIONE DEL CONDUTTORE



 Cliccando sull'icona gialla del cerchio, è posso disegnare un cerchio rappresentativo della sezione del CONDUTTORE.
Salvo e chiudo la finestra.

Ritorna

#### SCELTA DEL MATERIALE



Cliccando sul tasto SETUP MATERIALS è possibile scegliere il materiale del CONDUTTORE, in questo caso il rame (copper).

Ritorna

#### 1. SCELTA DELLA CORRENTE APPLICATA



Cliccando sul tasto SETUP BOUNDARIES/SOURCES è possibile selezionare l'oggetto CONDUTTORE e la <u>corrente da applicarvi.</u>

Ritorna

## 2. SCELTA DELLA CORRENTE APPLICATA

🛦 2D Boundary/Source Manager "prova"									
File Edit Assign Model Window Help									
		X I A Q Q X							
Boundary Assigned			+						
	Name sourcel Color Assign Cancel	Current Solid C Strand C Parallel Total C Density Magnitude 100 Phase 0 Options Functions Or	A deg ientation						
Maxwell 2D Version 9.0.065V Copyright 1984-2002 Ansoft Corporation									
nlo Alo	The meriden second to an	Enter	UNITS: mm	SNAPTO: vertex					
🚰 start 💧 🔥 Maxwell	🔒 Maxwell Projects 🛛 🍟 1	Immagine9 - P 📁 qqq 🔹 🔥	👠 Maxwell SV "Pr	🛝 2D Boundary/	IT < ) 🕂 🕰 📑 💻 20.48				

Inserisco il valore di AMPIEZZA della corrente elettrica.



#### LANCIO DELLA SIMULAZIONE



#### Cliccando sul tasto SOLVE si avvia la simulazione



#### **1. RISULTATI DELLA SIMULAZIONE**



 Cliccare sul tasto POST PROCESSOR.
Nella nuova finestra scegliere PLOT/FIELD dal menu.
Nella finestra CREATE NEW PLOT scegliere di visualizzare "mag J" sul "surface object1" e con OK verrà visualizzata la <u>densità di corrente</u> sulla sezione del conduttore.

#### 2. RISULTATI DELLA SIMULAZIONE



Visualizzazione della DENSITA' DI CORRENTE sulla sezione RETTA del conduttore



## Fine Presentazione